

# 第十八届“振兴杯”全国青年职业技能大赛

## 海南选拔赛

### 机床装调维修工赛项

模块一：机械加工（车、铣、弯管）（样题）

#### 任务书

场 次：\_\_\_\_\_ 工 位 号：\_\_\_\_\_

2023 年 11 月

# 注意事项

一、**竞赛总时间 2 小时**，竞赛时选手应合理安排模块的工作时间。



二、正确使用竞赛现场的设备和手工工具。

三、在整个竞赛期间选手必须穿工作服、安全鞋并佩戴防护眼镜。如果在竞赛期间没有佩戴合适的防护装备可能会被暂停竞赛，暂停时间不作为补时依据。

四、竞赛过程中选手违反操作规程操作，可能会被裁判暂停竞赛，暂停时间不作补时依据。

五、在竞赛过程中需要注意和处理制件的锋利边缘，以免受伤。

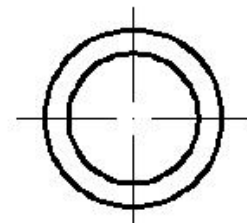
六、选手在竞赛过程中不得更换加工材料；选手违反操作规程导致损坏设备或人员伤害扣除总分 1-5 分；选手出现产品加工缺陷或装配过程中导致零件或部件缺陷，一件扣除总分 1-5 分。

七、过程评判中，标有由裁判确认后有效。标有 “” 形标志的项目需裁判确认，参赛选手须举手示意，“” 形标志的，表示无需裁判确认的项目。

八、机械加工的轴加工完成后提交检测评分。

九、未注公差线性尺寸的极限偏差数值 GB/T1804–2000。

公差等级	基本尺寸分段				
	0.5~3	>3~6	>6~30	>30~120	>120~400
精密 f	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2
中等 m	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5
粗糙 c	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
最粗 v	—	0.5	±1	±1.5	±2.5



制图			铝棒	机床装调维修工赛项
校核			比例 1:2	轴
审核			共 张第 张	01

借通用件登记

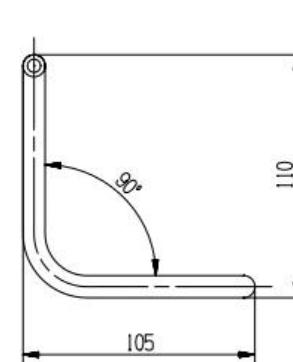
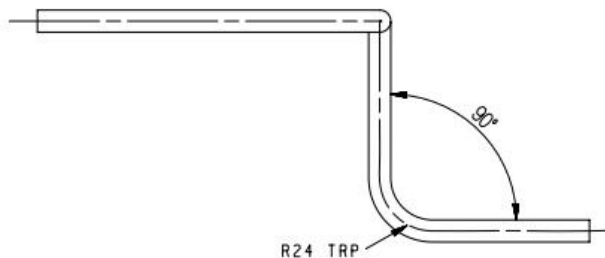
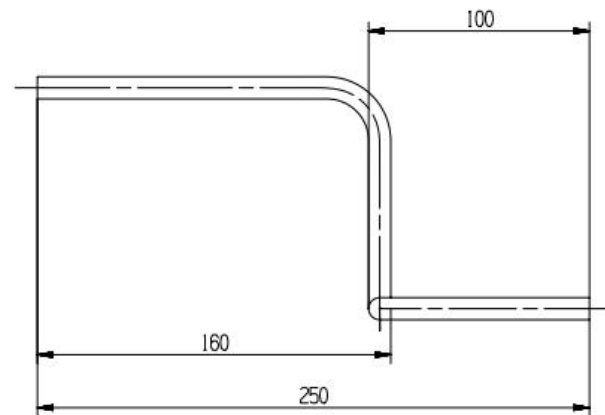
描 图

校 描

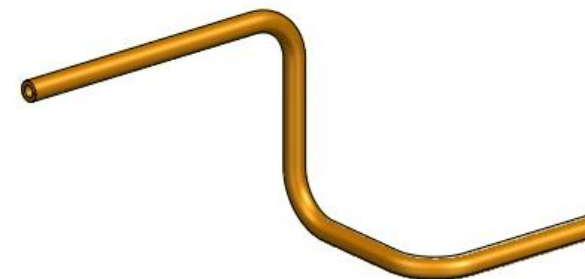
旧底图总号

签 字

日 期



其余 



### 技术要求

1. 为主尺寸公差按线性尺寸的一般公差 $\pm 1.5\text{mm}$ ，角度 $\pm 1^\circ$ ；
2. 直径10mm的不锈钢管，折弯半径24mm；
3. 棱边倒钝，无毛刺。

					弯管零件图						
							图样标记			重 量	比 例
											1 : 2
标记	数量	更改文件号	签 字	日期							
设 计					不 锈 钢	共 页			第 页		
校 对						机床装调维修工赛项					
审 核											
批 准											